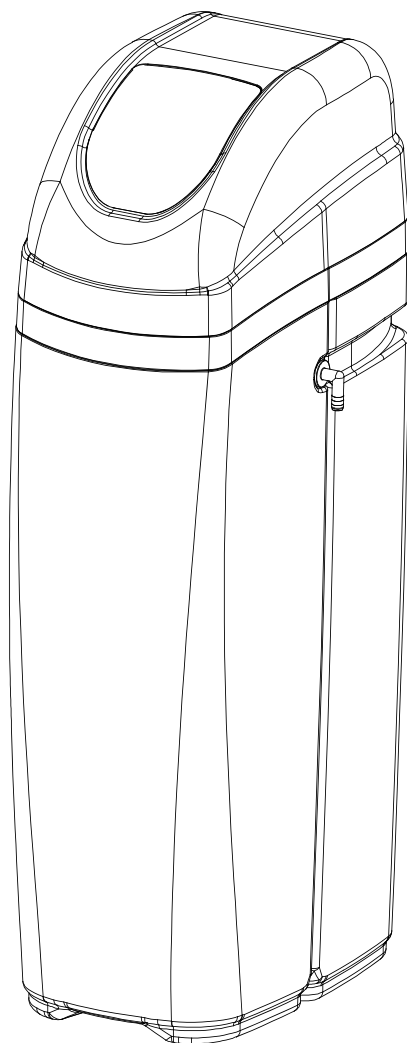


MANUALE



Serie **CS10H** Addolcitore acqua

- 1.** Prima dell'Utilizzo leggere attentamente tutte le istruzioni.
- 2.** Preservare l'integrità delle guarnizioni applicando il lubrificante certificato NSF (fornito con il kit di installazione) a tutte le connessioni.
- 3.** Il sistema non è predisposto per il trattamento di acque non microbiologicamente sicure o di qualità sconosciuta senza una pre o post-disinfezione adeguata.

LEGGERE PRIMA QUESTA PAGINA
ALLA BASE DEL TRATTAMENTO DELL'ACQUA
SPECIFICHE DELL'ADDOLCITORE
DIMENSIONI DEL SISTEMA
APRI ED ISPEZIONA IL TUO ADDOLCITORE
CONTROLLA IL NUMERO SERIALE DELLA VALVOLA
CONTROLLA IL NUMERO SERIALE DELL'ADDOLCITORE
ESPLOSO
ISTRUZIONI PRE-INSTALLAZIONE
ISTRUZIONI INSTALLAZIONE
BYPASS ACQUA
GUIDA PER LA PROGRAMMAZIONE
ISTRUZIONI PER IL PRIMO AVVIO
ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE
RISOLUZIONE PROBLEMI

LEGGERE QUESTA PAGINA

PRIMA DELL'INSTALLAZIONE

- Bisogna leggere ed apprendere i contenuti del presente manuale prima di installare e mettere in funzione l'addolcitore. Una mancata osservazione delle istruzioni contenute nel presente manuale può provocare un danno al sistema o alle persone.
- Il sistema è l'installazione dello stesso devono attenersi alle normative vigenti locali. Controllare prima le normative vigenti circa le tubazioni e la sanità. Seguire sempre le normative vigenti locali qualora dovessero andare in conflitto con le istruzioni contenute nel presente manuale.
- L'addolcitore può essere messo in funzione con pressioni contenute tra i 2 e 8,5 BAR (30-125 psi). Per pressioni maggiori, si prega di utilizzare una valvola riduttrice di pressione sull'acqua in entrata.
- Il sistema può essere messo in funzione in temperature comprese tra i 4 e i 43°C (40-110°F).
- Non utilizzare l'addolcitore su fonti di acqua calda.
- Non installare il sistema in posti esposti ad umidità, raggi solari diretti, temperature superiori o inferiori a quelle espresse in precedenza.
- Il sistema può essere collegato alla rete elettrica solamente con i componenti forniti.
- Il sistema può essere collegato solamente a reti elettriche sicure ed a basso voltaggio.
- Applicare il lubrificante certificato NSF a tutte le guarnizioni durante l'installazione. Non usare guarnizioni pizzicate o danneggiate per l'installazione.
- Gli addolcitori sono esposti ad alti livelli di ferro, manganese, solfati e sedimenti. Danni a pistoni, connessioni e/o distanziatori dovuti alle condizioni dell'acqua non sono coperti dalla garanzia.
- Si raccomanda di controllare e manutentare la valvola annualmente. Potrebbero essere necessari frequenti pulizie o sostituzioni di pistoni, connessioni e/o spaziatori a seconda della qualità dell'acqua.
- Non usare su acqua microbiologicamente pericolosa senza una adeguata disinfezione prima o dopo il sistema.
- Le informazioni sono basate sulle informazioni disponibili al momento dell'approvazione della stampa del presente manuale. Modifiche successive del sistema potrebbero non essere incluse.
- Il sistema può essere utilizzato dai bambini maggiori di 8 anni o persone con ridotte capacità fisiche, mentali o sensoriali o prive di esperienza e conoscenze previa supervisione o istruzione sull'utilizzo sicuro nella consapevolezza dei rischi eventuali.
- I bambini non devono giocare con il sistema.
- Pulizia e manutenzione non devono essere effettuati da bambini senza supervisione.

MESSAGGIO DI SICUREZZA

guardare il seguente
manuale dei messaggi
di sicurezza:

NOTA

È utilizzato per sottolineare l'installazione, il funzionamento o la manutenzione di informazioni importanti ma che non rappresentano un pericolo.

ESEMPIO:

NOTA

Verificare e conformarsi alle normative vigenti. devi seguire queste linee guida.

ATTENZIONE:

È utilizzato quando la mancata osservanza delle istruzioni può provocare danni all'apparecchiatura o alle cose.

ESEMPIO:

⚠ ATTENZIONE

Lo smontaggio mentre sotto pressione può provocare allagamento.

ALLA BASE DEL TRATTAMENTO DELL'ACQUA

COS'È LA DUREZZA DELL'ACQUA E COME SI ADDOLCISCE

Nel mondo l'acqua ha origine con la pioggia, neve o nevischio. L'acqua sulla superficie evapora e sale formando le nuvole. Quindi, quasi completamente pura e dolce ricade sotto forma di pioggia. Inizia a raccogliere impurità passando attraverso lo smog e le polveri dell'atmosfera. Una volta sul suolo, passando attraverso terra e rocce raccoglie durezza, calcare, acidi, odori e sapori sgradevoli.

La durezza è causata principalmente dalle pietre calcaree disciolte dalle piogge. A causa di ciò, in tempi remoti, le persone, per avere acqua dolce, raccoglievano direttamente l'acqua piovana dai tetti o da recipienti apposti per conservarla in cisterne, prima che cadesse e raccogliesse la durezza.

Alcune località presentano delle piogge corrosive. Un addolcitore non può risolvere il problema. La garanzia decade per danni causati da tubature, connessioni o componenti soggetti alla corrosione.

Il ferro è un elemento molto comune nell'acqua. La natura fisica e chimica del ferro si presenta in quattro forme:

1. FERRO DISCIOLTO

Chiamato anche ferro dell'acqua pulita. Il ferro disciolto è solubile in acqua e lo si può identificare raccogliendo un po' di acqua in un contenitore di vetro pulito. L'acqua nel vetro sembrerà inizialmente pulita ma, a causa dell'esposizione all'aria, diventerà sempre più torbida per la graduale ossidazione. Questo tipo di ferro può essere rimosso con lo stesso principio dello scambio ionico che rimuove gli elementi della durezza, ovvero il calcio ed il magnesio.

2. PARTICOLATO DI FERRO

Chiamato anche ferro colloidale. Questo è un tipo di ferro non disciolto. Un sistema di prefiltrazione sarà necessario per rimuoverlo. Un addolcitore rimuoverà le particelle più grandi, ma la fase di rigenerazione non le rimuoverà rendendo inefficace le successive fasi di addolcimento.

3. FERRO-ORGANICO LEGATO

Questo tipo di ferro si lega a materiali organici presenti nell'acqua. Lo scambio da solo non è sufficiente a rompere il legame, l'addolcitore non può rimuovere questo tipo di ferro.

4. FERRO BATTERICO

Questo tipo di ferro è inglobato in una cellula batterica. Come il precedente, non può essere rimosso da un addolcitore.

E' importante che un addolcitore, quando rimuove insieme durezza e ferro disciolto, si rigeneri più di frequente rispetto ad un addolcitore che rimuove la sola durezza. Sono stati effettuati diversi calcoli per determinare questa frequenza. Si raccomanda che la rigenerazione venga effettuata tra il 50 e il 75% della capacità relativa alla sola durezza. Ciò minimizzerà la formazione di incrostazioni sulla resina.

Una pulizia regolare delle resine sarà necessaria per evitare che si incrostino con il ferro in caso esso sia presente nell'acqua. Pulizie regolari sono raccomandate anche nel caso in cui il ferro non superi il limite consentito. Effettuare la pulizia ogni 6 mesi o, nel caso in cui si presenti del ferro nell'acqua addolcita, più spesso. Usare i prodotti per la pulizia delle resine con attenzione, seguendo le istruzioni sulla confezione.



ATTENZIONE

NON UTILIZZARE IL SISTEMA CON ACQUA FILTRATA MICROBIOLOGICAMENTE
PERICOLOSA O DI QUALITÀ SCONOSCIUTA.
L'ACQUA DEVE ESSERE DISINFETTATA PRIMA O DOPO IL SISTEMA.

SPECIFICHE DELL'ADDOLCITORE

VALVOLA BNT-7650

Scheda tecnica di prestazioni e specifiche		
Modello	CS10H-1017	CS10H-1035
Sistema di controllo	BNT-7650	BNT-7650
Tipo di rigenerazione	Down flow	Down flow
Contaltri integrato nel by-pass	si	si
Rimozione durezza (con una dose di 2,7 kg di sale)	x gr.	1408 gr
Resina pre-caricata	si	si
Quantità di resina	12,5lt.	25lt.
Tipo di resina	Resina a scambio ionico ad alta capacità - esclusiva	
Dimensioni bombola	10x17	10x35
Capacità accumulo di sale	x kg.	46 kg.
Capacità di flusso raccomandata durante il servizio	x lt./m.	13 lt./m.

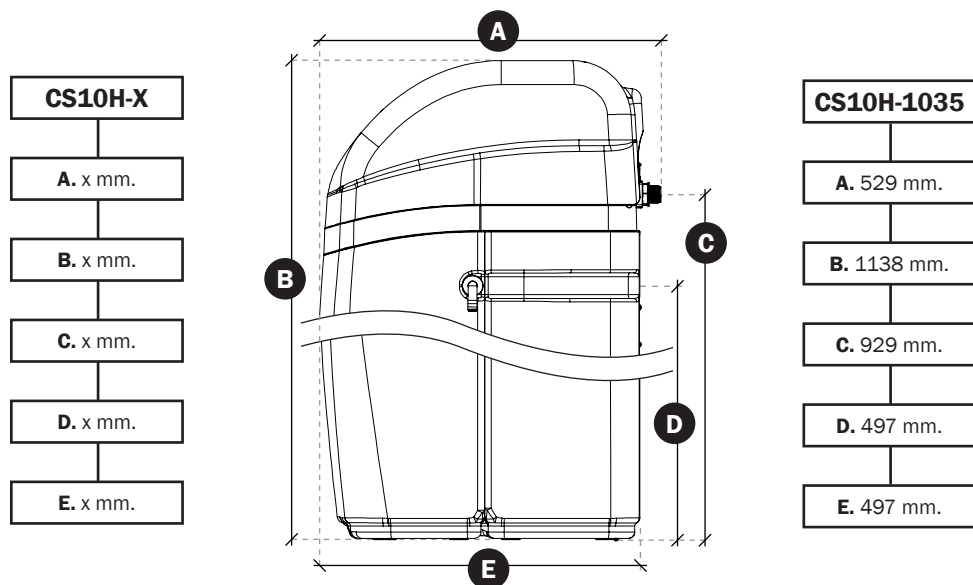
Impostazioni fasi raccomandate		
Impostazione durata controlavaggio	3 min.	5 min.
Impostazione durata rigenerazione	20 min.	52 min.
Impostazione durata risciacquo	1 min.	3 min.
Impostazione durata riempimento	4,4 min.	8,8 min.
Utilizzo sale per rigenerazione (con una dose di 2,7 kg di sale)	1,2 kg.	2,4 kg.
Acqua usata per rigenerazione	60lt.	126lt.

Portata (solo valvola)		
Portata continua a 15 psi	4500 lt./h.	
Portata massima @ 25 psi	5900 lt./h.	
Portata controlavaggio a @ 25 psi	1600 lt./h.	
Dimensioni tubo	3/4" o 1"	
Conessioni	incluso raccordo dritto da 3/4"	
Requisiti elettrici	Input 110V-120V/220-240V AC 50/60Hz	
	Output 12V AC 650mA	
Peso	x	46 kg.
Fornitura d'acqua	Gestore idrico	
Temperatura acqua	3 ~ 38 °C	
Pressione acqua	0,14 ~ 0,86 MPa (1,4 ~ 8,6 BAR)	

- Le capacità del sistema espresse nella tabella possono variare in funzione della portata d'esercizio e della qualità dell'acqua trattata.
- Un cambio nella quantità di sale potrebbe richiedere degli iniettori di misura diversa per assicurare delle prestazioni ottimali.
- La rimozione della durezza è indicata sulla base della dose di sale standard (2,7 kg).
- Il contenuto di ferro non può superare 1 ppm. Per acque con quantità di ferro superiore, è necessario utilizzare un deferizzatore.
- Non sottoporre il sistema a temperature al di sotto dello 0°C.
- Non utilizzare su acqua microbiologicamente pericolosa senza una adeguata disinfezione prima o dopo il sistema.
- Il produttore si riserva il diritto di apportare modifiche migliorative che possano produrre risultati diversi a quelli indicati nella tabella, senza l'obbligo di apportarle agli apparati prodotti in precedenza o di farne una comunicazione.

DIMENSIONI ADDOLCITORE

COS'È LA DUREZZA DELL'ACQUA E COME SI ADDOLCISCE



APRI ED ISPEZIONA IL TUO ADDOLCITORE

Controllare che l'addolcitore sia esente da eventuali danni causati dal trasporto. In caso di presenza di danni, notificarli alla compagnia che ha effettuato il trasporto e richiedere una ispezione per i danni. Notificare anche danni ai cartoni.

Maneggiare il sistema con attenzione. Non farlo cadere, non installarlo su un piano in pendenza o non stabile. Non metterlo sottosopra.

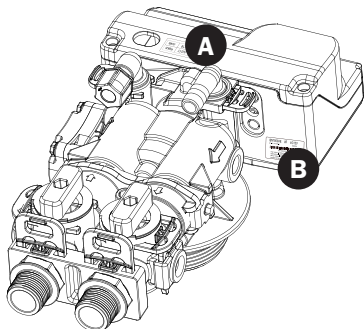
NOTA: IN CASO DI FORTI RIDUZIONI NELLA PRESSIONE DURANTE LA MESSA IN FUNZIONE INIZIALE DEL SISTEMA, CHE POTREBBERO ESSERE CAUSATE DA UN CORICAMENTO SUL LATO DELLO STESSO DURANTE IL TRASPORTO, EFFETTUARE UN CONTROLAVAGGIO PER "RIASSESTARE" LA RESINA.

Il fornitore non è responsabile di eventuali danni occorsi durante il trasporto. Alcuni componenti, necessari per l'installazione, sono inclusi in una scatola. Per evitarne lo smarrimento, si prega di lasciarli all'interno fino a quando si è pronti per effettuare l'installazione.



CONTROLLA IL NUMERO SERIALE DELLA VALVOLA

Controlla che la valvola corrisponda al tipo ordinato. L'etichetta di configurazione della valvola indica l'iniettore e le misure di BLFC e DLFC. L'etichetta modello valvola indica il modello, la versione di hardware e software, num. seriale e codice lotto della valvola. Il numero seriale è importante per la risoluzione dei problemi.



A

INIEETTORE	B.L.F.C.	D.L.F.C.
0000#Black	0.2 GPM	2.4 GPM

Etichetta configurazione della valvola

B

BNT850HE UF HV1.6B SV1.7B/HV1.6	AC12V N32090658
2201822405G0005	
This valve is tested and certified by NSF International against ANSI/NSF Standard 44 for materials and structural integrity requirements only.	

Etichetta numero seriale della valvola

NUMERO SERIALE VALVOLA

2201822405G0005

N° della valvola Anno Mese Data Numero lotto

(22018224): n° valvola

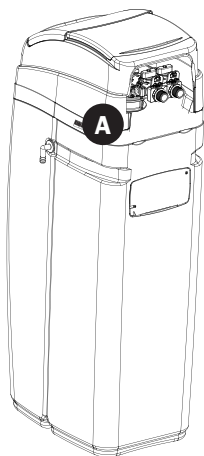
(0) ANNO: 0 (2018), N (2017), M (2016), L (2015), K (2014)

(5) MESE: 1 (GEN), 2 (FEB), 3 (MAR), 4 (APR), 5 (MAG), 6 (GIU), 7 (LUG), 8 (AGO), 9 (SET), A (OTT), B (NOV), C (DIC)

(6) DATA: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 (A)10 (B)11 (C)12 (D)13 (E)14 (F)15 (G)16 (H)17 (I)18 (J)19 (K)20 (L)21 (M)22 (N)23 (O)24 (P)25 (Q)26 (R)27 (S)28 (T)29 (U)30 (V)31

(0005): numero lotto

CONTROLLA IL NUMERO SERIALE DELL'ADDOLCITORE



A

00284030B05J0001

00284030B05J0001

N° della valvola Anno Mese Data Numero lotto

(00284030B): n° valvola

(N) ANNO: 0 (2018), N (2017), M (2016), L (2015), K (2014)

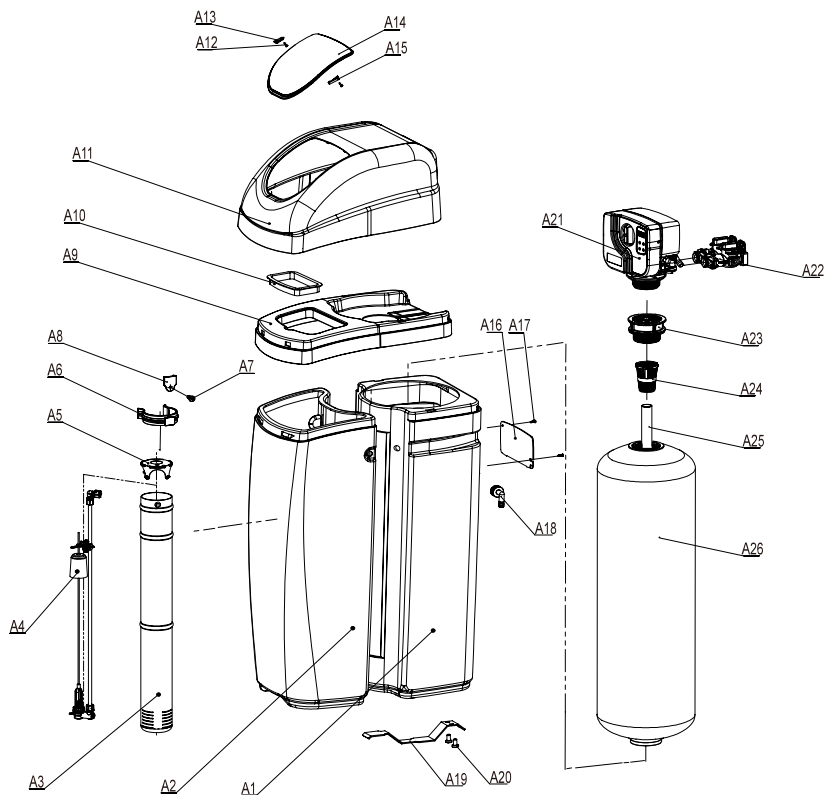
(5) MESE: 1 (GEN), 2 (FEB), 3 (MAR), 4 (APR), 5 (MAG), 6 (GIU), 7 (LUG), 8 (AGO), 9 (SET), A (OTT), B (NOV), C (DIC)

(J) DATA: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 (A)10 (B)11 (C)12 (D)13 (E)14 (F)15 (G)16 (H)17 (I)18 (J)19 (K)20 (L)21 (M)22 (N)23 (O)24 (P)25 (Q)26 (R)27 (S)28 (T)29 (U)30 (V)31

(0001): numero lotto

ESPLOSO

LISTA COMPONENTI ADDOLCITORE

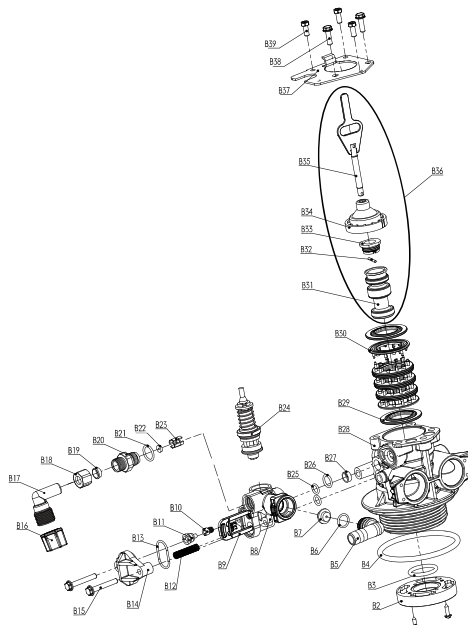


N°	Descrizione	Qty
A1	Cabinato parte posteriore	1
A2	Addolcitore vista anteriore	1
A3	x	1
A4	Valvola salamoia assy	1
A5	Salamoia cap	1
A6	Salamoia buona clamp	1
A7	Vite di plastica	1
A8	x	1
A9	Addolcitore low cover (nero)	1
A10	Addolcitore sale lid	1
A11	Addolcitore high cover (nero)	1
A12	Vite 2.9 × 10	2
A13	Porta targa trasparente a destra	1

N°	Descrizione	Qty
A14	Piastra trasparente	1
A15	Portatarga trasparente a sinistra	1
A16	Cover posteriore del cabinato	1
A17	Vite 3.9 × 9.50	2
A18	x	1
A19	Piastra di collegamento cabinato	1
A20	Vite m6 × 8	2
A21	765 gruppo valvola di controllo	1
A22	Bypass valve assy	1
A23	Connettore giunto assy	1
A24	Cono superiore	1
A25	Distribuzione assy-1035	1
A26	Serbatoio a pressione (blu)	1

ESPLOSO

VALVOLA

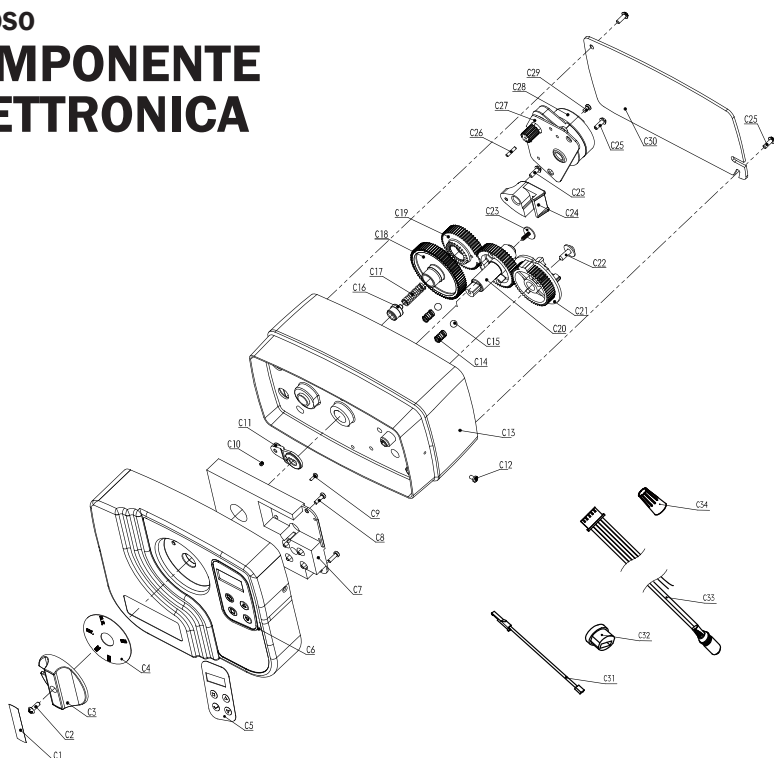


N°	Descrizione	Qty
B1	Vite ST3.5 × 13	2
B2	Valvola connettore inferiore	1
B3	distributore O-ring	1
B4	O-ring a bocca di tenuta	1
B5	Trocco a gomito	1
B6	O-ring of Drain Line Elbow	1
B7	DLFC 2,4GPM (Opzionale)	1
B8	Corpo dell'iniettore	1
B9	Secure Clip-S	1
B10	Iniettore gola (opzionale)	1
B11	Iniettore (opzionale)	1
B12	Schermo	1
B13	O-ring sul tappo dell'iniettore	1
B14	Tappo dell'iniettore	1
B15	Avvitare il tappo dell'iniettore	2
B16	X	1
B17	X	1
B18	Dado raccordo in rame	1
B19	Puntale BLFC	1
B20	Raccordo in rame	1

N°	Descrizione	Qty
B21	O-ring su raccordo in rame	1
B22	BLFC 0.3GPM (opzionale)	1
B23	BLFC Retainer	1
B24	X	1
B25	O-ring piccolo sul corpo	2
B26	Grande O-ring sul corpo	1
B27	Dispenser d'aria	1
B28	Corpo valvola 65	1
B29	Seal-65 Valve	5
B30	Valvola Spacer-65	8
B31	Valvola a pistone-65	1
B32	Spinotto	1
B33	Fermo del pistone	1
B34	Estremità	1
B35	Valvola pistone-65	1
B36	Valvola del gruppo pistone-65	1
B37	Fermo della spina di estremità	1
B38	X	2
B39	Viti fermatubo	3

ESPLOSO

COMPONENTE ELETTRONICA

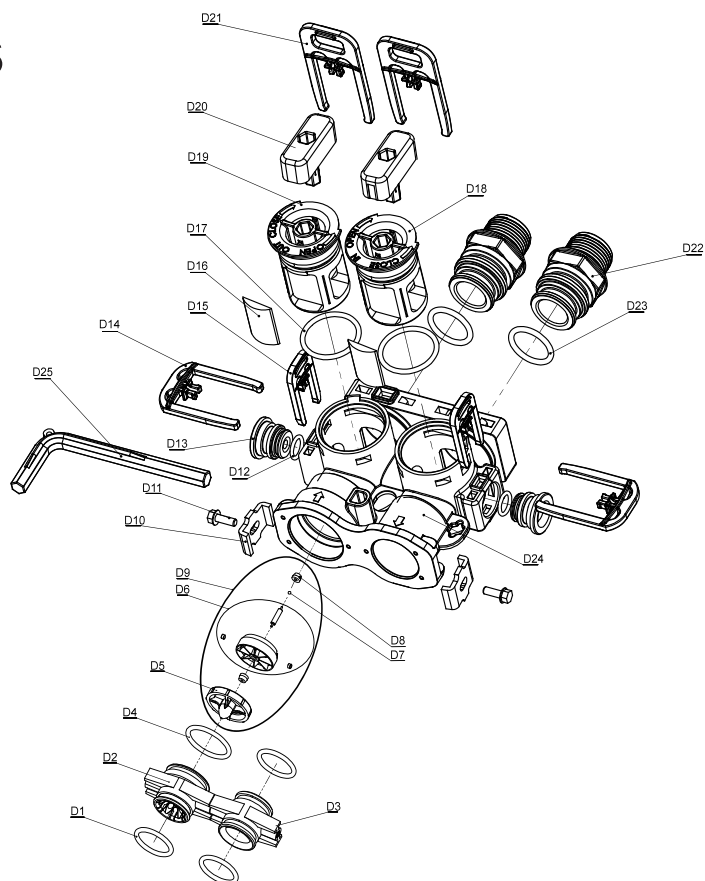


N°	Descrizione	Qty
C1	Etichetta	1
C2	Vite 3.5 X 13	1
C3	Pomello	1
C4	Regen. Etichetta di stato	1
C5	Etichetta del tastierino	1
C6	Copertura valvola 765 (bianca)	1
C7	Scheda PCB per valvola 765	1
C8	Vite ST2.9 × 10 (BT)	3
C9	Vite ST2.9 × 6.5	1
C10	Magnete	1
C11	Supporto per magnete	1
C12	Vite laterale di copertur	2
C13	Controller Box (nero)	1
C14	Primavera sotto SS Ball	2
C15	SS Ball	2
C16	Supporto a molla	1
C17	Spring Under Drive Gear	1

N°	Descrizione	Qty
C18	Drive Gear	1
C19	Ingranaggio folle	1
C20	Ingranaggio principale	1
C21	Brine Gear	1
C22	Avvitare Brine Gear	1
C23	Avvitare l'ingranaggio principale	1
C24	Supporto per stelo del pistone	1
C25	Vite ST 3.5 × 13	4
C26	Pin del motore	1
C27	Piastra di montaggio del motore	1
C28	Motor-12v / 2rpm	1
C29	Vite M3 × 5	2
C30	Cover posteriore (nera)	1
C31	Metro cavo	1
C32	Clip per cavo	1
C33	Cavo di alimentazione	1
C34	Connettore del cavo	2

ESPLOSO

BYPASS



N°	Descrizione	Qty
D1	O-ring -@23X3	3
D2	Adattatore distributore	1
D3	Adattatore giunto	1
D4	O-ring -@27X3	1
D5	Supporto della girante	1
D6	Volume Asse	1
D7	Volume sfera	1
D8	Dado	2
D9	Metro di ricambio	1
D10	Clip SS	2
D11	Vite M4x12	2
D12	O-ring (12x12)	2
D13	Attacco bypass	2

N°	Descrizione	Qty
D14	Clip Asse	2
D15	Attacco Clip	2
D16	Albero di tenuta	2
D17	O-ring (30X2.65)	2
D18	Bypass Asse (ingresso)	1
D19	Bypass Asse (uscita)	1
D20	Manopola del Bypass	1
D21	Connettore clip	2
D22	Connettore Dritto	2
D23	O-ring (22.4 x 3.55)	2
D24	O63 Corpo bypass	1
D25	Chiave Bypass	1

Fig. 1

BISOGNA ATTENERSI ALLE NORMATIVE VIGENTI LOCALI CHE DISCIPLINANO L'INSTALLAZIONE DI QUESTO TIPO DI SISTEMI.

... 12 ...

STRUMENTI NECESSARI PER L'INSTALLAZIONE

Due chiavi multiple.

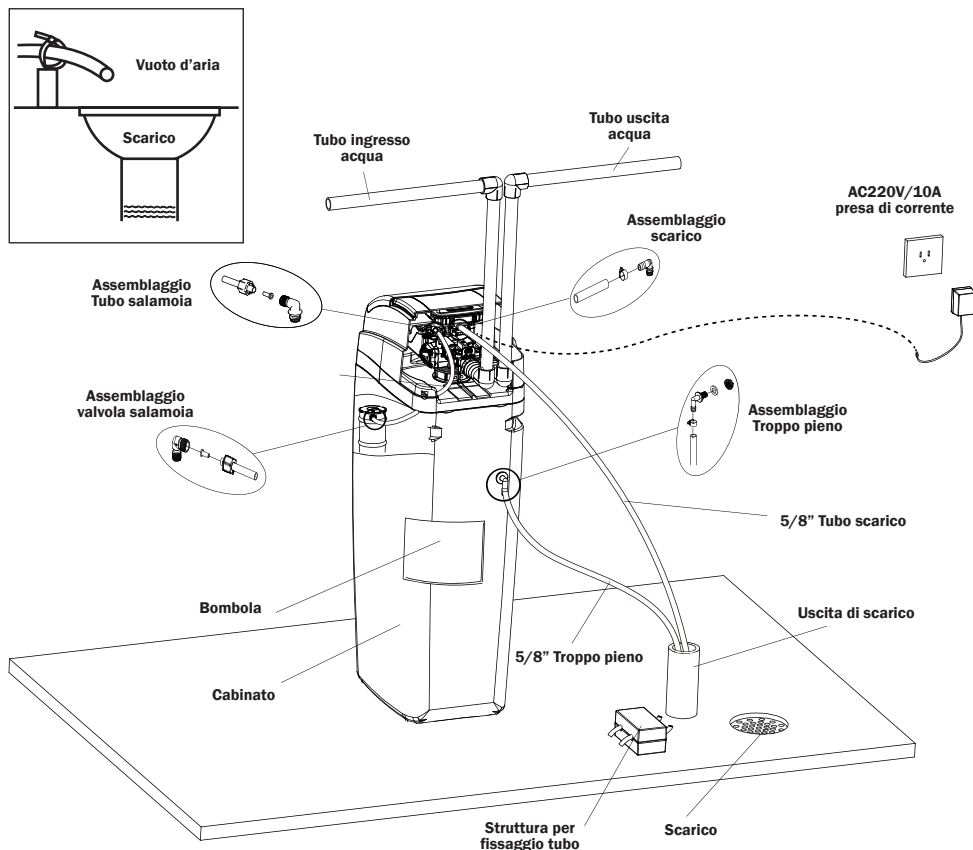
Ulteriori strumenti potrebbero essere necessari se si intende effettuare modifiche alle tubazioni casalinghe.

Usare tubi o raccordi di rame, ottone o PEX.

In alcuni casi è possibile usare anche tubi in PVC, se le normative locali lo permettono.

Usare sempre la valvola bypass inclusa, o 3 valvole shut-off. Le valvole bypass permettono di chiudere l'acqua in entrata al sistema per effettuare delle riparazioni, evitando di chiudere la fornitura di acqua a tutto l'appartamento.

Uno tubo da 5/8" è necessario per collegare il sistema allo scarico.

**NOTA**

LA CONNESSIONE DELLO SCARICO DEVE ESSERE DI ALMENO 1" PIU' GRANDE DEL TUBO DI SCARICO DELL'ADDOLCITORE IN MODO DA ASSICURARE UN PASSAGGIO D'ARIA, NON DEVE QUINDI ESSERE UNO SCARICO ERMETICO

NOTA

INSTALLARE IL TUBO DELLO SCARICO ASSICURANDOSI CHE NON CI POSSA ESSERE UN RITORNO DELL'ACQUA DELLO SCARICO FOGNARIO.

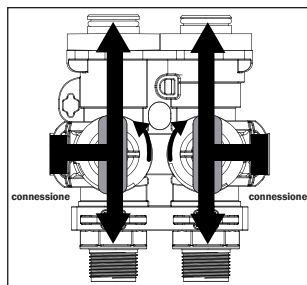
NOTA

BISOGNA ATTENERSI ALLE NORMATIVE VIGENTI LOCALI CHE DISCIPLINANO L'INSTALLAZIONE DI QUESTO TIPO DI SISTEMI.

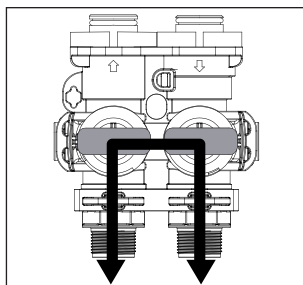
BYPASS ACQUA

In caso di emergenza, come la manutenzione dell'addolcitore, è possibile isolare il sistema dalla fornitura d'acqua con l'utilizzo del bypass posizionato sulla parte posteriore della valvola. Durante il funzionamento regolare dell'addolcitore il bypass sarà in posizione aperta con le manopole on/off in linea con il flusso dell'acqua delle tubature di entrata ed uscita. Per isolare l'addolcitore, girare le manopole in posizione di BYPASS.

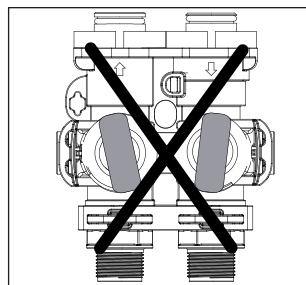
SERVIZIO



BYPASS



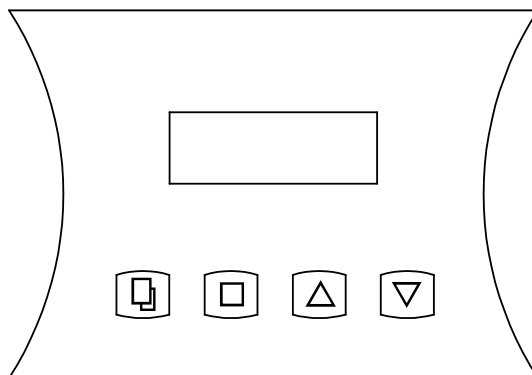
POSIZIONE NON PERMESSA DI BYPASS



NOTA

ASSICURARSI CHE LE MANOPOLE DEL BYPASS SIANO COMPLETAMENTE APERTE
ALTRIMENTI DELL'ACQUA NON ADDOLCITA POTREBBE PASSARE ATTRAVERSO LA VALVOLA.

GUIDA PER LA PROGRAMMAZIONE



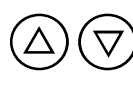
SETTING

Questa funzione permette di entrare nella schermata delle impostazioni di base necessari per effettuare l'installazione.



MANUAL
REGEN.

Questa funzione permette di salvare le impostazioni modificate.

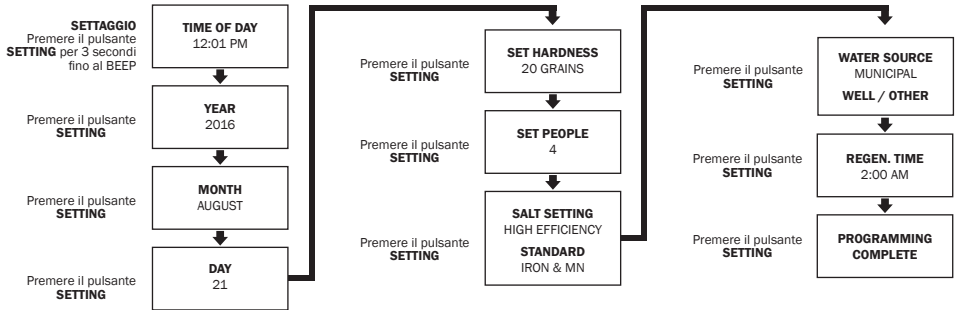


UP

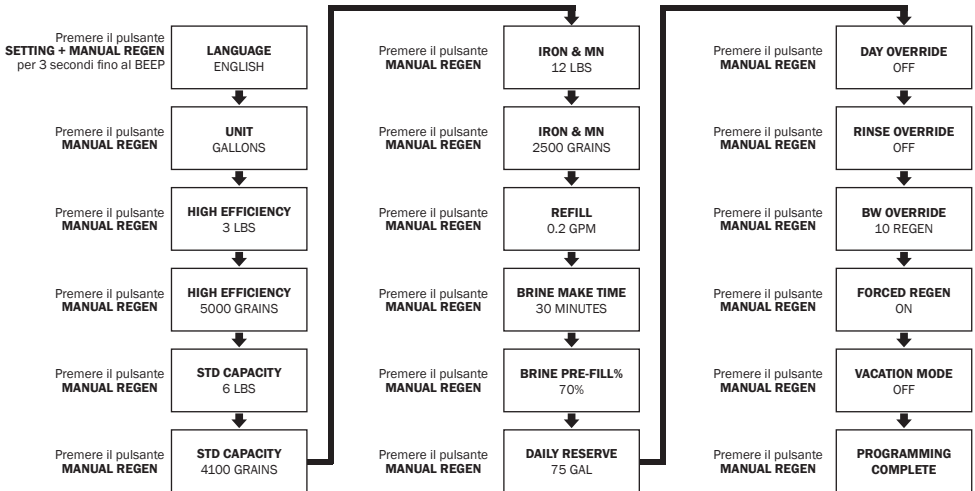
DOWN

Questa funziona permette di aumentare o diminuire il settaggio visualizzato nella modalità programmazione.

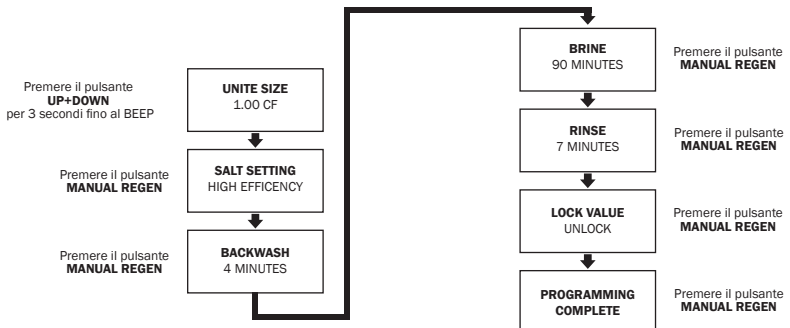
MENU IMPOSTAZIONI DI AVVIO



OPZIONI MENU DI FABBRICA



OPZIONI MENU AVANZATE



PARAMETRO	DESCRIZIONE
TIME OF DAY	Impostazioni ora corrente.
YEAR	Impostazione anno corrente.
MONTH	Impostazione mese corrente.
DAY	Impostazione data corrente.
SET HARDNESS	Questo valore è riferito alla durezza dell'acqua compensata massima in grani per gallone dal rifornimento idrico. È usato per calcolare la capacità del sistema. se è presente ferro aggiungere 4 gpg per ogni 1 ppm di ferro.
SET PEOPLE	Questo valore è riferito al numero delle persone che vivono nella casa. è usato per calcolare il fabbisogno d'acqua giornaliero e la capacità di riserva del sistema.
SALT SETTING	Scegli high efficiency per minimizzare l'utilizzo di sale. il tuo sistema si rigenererà un pò più spesso, ma il tuo consumo di sale può essere ridotto del 20% rispetto all'impostazione standard. scegli lo standard quando hai bisogno di massimizzare la tua capacità, ma continui a far funzionare il sistema con una buona efficienza. scegli Iron & Mn se hai problemi di acqua contenenti questi minerali. sarà necessaria l'alta impostazione del sale poiché questi minerali sono più difficili da pulire dal letto di resina.
WATER SOURCE	Se siete in una città con acqua pulita scegliere l'opzione MUNICIPAL in modo tale che l'unità non sprechi l'acqua effettuando un risciacquo ogni rigenerazione. se siete con acqua buona scegliete WELL/OTHER per eseguire un risciacquo ogni rigenerazione.
REGEN. TIME	Questa impostazione determina l'ora e il giorno per eseguire una rigenerazione programmata..
LANGUAGE	Linguaggio di sistema utilizzato sul display della valvola.
UNITS	Unità di misura utilizzata dal sistema, (METRIC) litro and US (gallon) opzione ora avviabile.
EFFICIENCY & CAPACITY SETTING	Ci sono tre differenti impostazioni da poter scegliere in SETTIN, alta efficienza, capacità standard, e Ferro & Manganese. i valori per queste impostazioni sono settati nelle opzioni di fabbrica e vengono utilizzati per calcolare la capacità del sistema e il tempo di rigenerazione.
REFILL	Questo valore deve corrispondere alla rondella di flusso blfc. è usato per calcolare il tempo di ricarica.
BRINE MAKE TIME	Questo valore è il tempo impiegato dal sale per dissolversi nell'acqua e creare la soluzione di salamoia. il valore è la quantità di tempo che precede il tempo di rigenerazione programmato per aggiungere acqua alla "sommità" della salamoia già preparata nel serbatoio della stessa.
BRINE PRE-FILL %	Questa è la percentuale di acqua che verrà aggiunta nel serbatoio della salamoia dopo una rigenerazione. il valore predefinito è 70%. la quantità di acqua rimanente verrà aggiunta poco prima della rigenerazione e sarà proporzionale alla capacità rimasta nel sistema.
DAILY RESERVE	Questo valore è utilizzato per calcolare la capacità di riserva. Capacità di riserva = n° di persone * riserva giornaliera
DAY OVERRIDE	Questa impostazione può essere utilizzata per aggiungere un numero di giorni per superare il contatore. ad esempio se l'impostazione è 5, il sistema si rigenererà dopo 5 giorni anche se è ancora disponibile la capacità di litri. OFF annullerà questa funzione.
RINSE OVERRIDE	Questa impostazione può essere utilizzata per saltare il ciclo di lavaggio posteriore. ad esempio se l'impostazione è 10, il sistema salterà 10 cicli di lavaggio indietro.
BW OVERRIDE	x
FORCED REGEN	Quando è attivo, il sistema avvierà una rigenerazione forzata al raggiungimento del 3% della capacità rimanente. La rigenerazione consiste in 8 minuti di salamoia e 12 minuti di risciacquo. la rigenerazione di 20 minuti ripristinerà fino al 33% della capacità del sistema. al successivo tempo di rigenerazione (2:00 am), il sistema eseguirà automaticamente una rigenerazione standard per ripristinare la capacità al 100%.
VACATION MODE	Quando è impostato su on, il sistema eseguirà un risciacquo di 10 minuti e dopo 7 giorni un risciacquo di 10 minuti se non viene rilevato il flusso d'acqua. la rigenerazione avverrà al momento della rigenerazione programmata.
UNIT SIZE	Questa impostazione è la quantità di media di scambio ionico utilizzata nel sistema. il valore viene utilizzato per calcolare la capacità del sistema e il tempo di ricarica
BACKWASH	Controllare la durata del controlavaggio durante il ciclo di rigenerazione
BRINE	Controllare la durata della salamoia durante il ciclo di rigenerazione
RINSE	Controllare la durata del risciacquo durante il ciclo di rigenerazione
LOCK VALUE	Quando è acceso, le unità, d'impostazione del sale, il controlavaggio e la durata del risciacquo saranno bloccati

FUNZIONAMENTO DURANTE UN PERIODO DI ASSENZA DI ENERGIA

Nel caso in cui l'alimentazione di corrente venga a mancare, la valvola continuerà a calcolare la data e l'orario. Le impostazioni vengono mantenute durante l'assenza di corrente. Se la corrente viene a mancare durante la rigenerazione, essa riprenderà, una volta ripristinata l'alimentazione, dal momento esatto in cui si era interrotta. Se la valvola dovesse mancare una rigenerazione a causa della mancanza di corrente, essa avverrà esattamente nel momento in cui l'alimentazione verrà ripristinata.

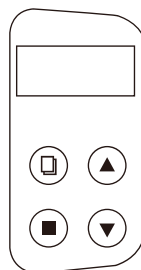
GUIDA ALLA PROGRAMMAZIONE VALVOLA 765 TRAMITE PULSANTI



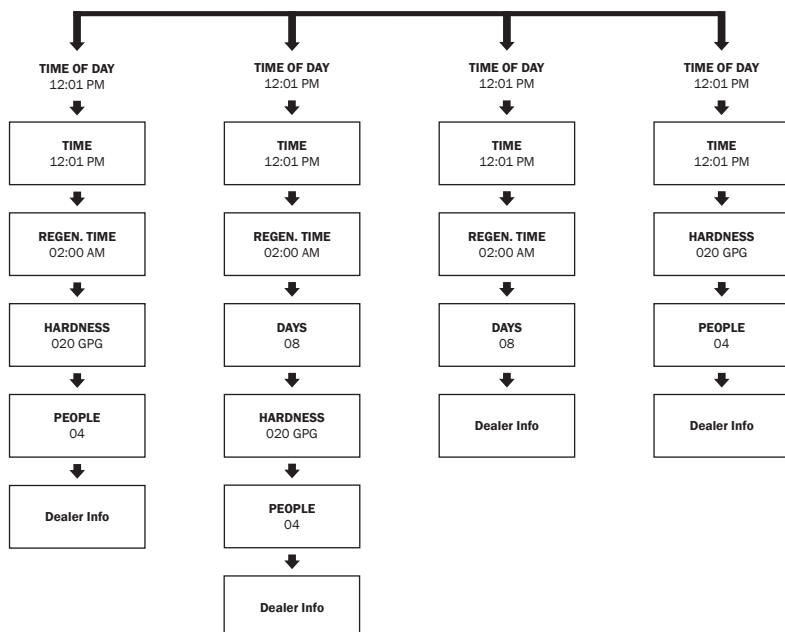
Questa funzione consente di accedere alle informazioni di impostazione di base richieste al momento dell'installazione.

Questa funzione consente di accettare i valori se modificati e passare alla pagina successiva nel menu.

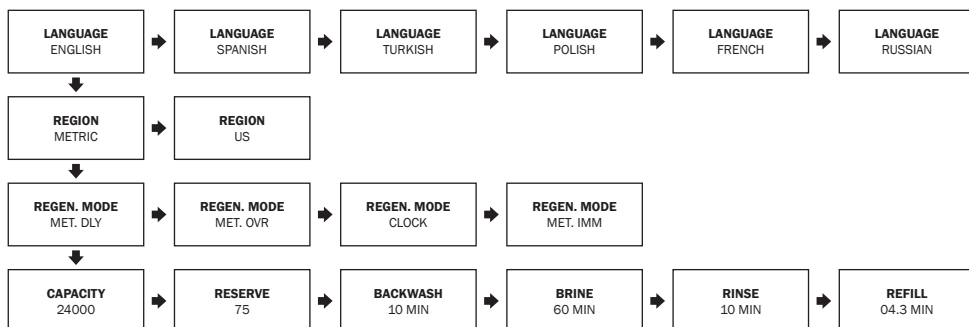
Questi pulsanti vengono utilizzati per aumentare o diminuire il valore delle impostazioni durante la programmazione.



MENU IMPOSTAZIONI DELL'UTENTE



MENU SETTAGGIO IMPOSTAZIONI BASE



PARAMETRO		DESCRIZIONE
TIME		Impostazione ora corrente
REGEN. TIME		Questo valore è la durezza massima compensata dell'acqua del rifornimento idrico. è usato per calcolare la capacità del sistema. se è presente ferro aggiungere 4 gpg ogni 1 ppm di ferro.
HARDNESS		X
DAYS		Questo valore è l'intervallo di tempo (giorni) tra le rigenerazioni. è usato per determinare quanti giorni intercorrono tra le rigenerazioni.
PEOPLE		Questo valore è il numero di persone che vivono in casa. viene utilizzato per calcolare la quantità di acqua utilizzata quotidianamente e la capacità di riserva del sistema.
LANGUAGE		Lingua utilizzata sul display della valvola
REGION		Unità di misura utilizzata dal sistema, le opzioni utilizzabili sonop Metric (litri) e us (galloni)
REGEN. MODE	CALENDAR CLOCK	L'unità avvierà una rigenerazione al successivo tempo di rigenerazione preimpostato in base all'intervallo di giorni tra i giorni di rigenerazione
	METER IMMEDIATELY	L'unità inizia una rigenerazione immediatamente dopo che la capacità del sistema di remaining raggiunge lo zero.
	METER DELAYED	Quando la capacità del sistema rimane a zero, il sistema si rigenererà al successivo tempo di rigenerazione preimpostato
	METER OVERRIDE	Quando il volume rimane al di sotto della capacità del sistema, il sistema si rigenererà al momento della rigenerazione quando è presettato REGEN.DAYS.
CAPACITY		Questa impostazione è la durezza totale che il sistema può trattare dopo una rigenerazione completa.
RESERVE		Questo valore viene utilizzato per calcolare la capacità di riserva. capacità di riserva = n * persone x riserva
BACKWASH		Controlla la durata del risciacquo durante il ciclo di rigenerazione
BRINE		Controlla la durata della salamoia durante il ciclo di rigenerazione
RINSE		Controlla la durata del risciacquo durante il ciclo di rigenerazione
REFILL		Controlla la durata della ricarica durante il ciclo di rigenerazione

ISTRUZIONI PER IL PRIMO AVVIO

1. Aggiungere due litri di acqua nella cabina al momento dell'installazione. questo serve per all'unità per raggiungere la capacità adeguata nel primo tempo di rigenerazione
2. Collegare il trasformatore di alimentazione a una fonte di alimentazione. Collegare il cavo di alimentazione alla valvola.

3. Quando l'alimentazione è collegata, lo schermo potrebbe visualizzare "avanzare al servizio attendere per favore" mentre trova la posizione di servizio.

4. Spostare manualmente la valvola nella posizione BACKWASH. Se lo schermo è bloccato, lo schermo visualizzerà "IMPOSTAZIONI DI STAMPA 3S DA SBLOCCARE". Seguire le istruzioni sottostanti per portare la valvola in posizione BACKWASH. Quando la valvola arriva alla posizione BACKWASH, scollegare l'alimentazione e lasciare che la valvola rimanga nella posizione BACKWASH.

4.1. Premere e tenere premuto il tasto SETTINGS per 3 secondi per sbloccare.

4.2. Premere e tenere premuto "MANUAL REGEN." per 3s per avere una rigenerazione manuale.

4.3. Quando arriva la posizione BRINE, premere un tasto qualsiasi per saltare il ciclo salamoia.

**PRESS SETTINGS
3 SEC TO UNLOCK**



**REGEN.
IMMEDIATELY**



**ADVANCING TO
BRINE**



**ADVANCING TO
BACKWASH**

5. Una volta nel ciclo BACKWASH, aprire lentamente l'ingresso sulla valvola di bypass e consentire all'acqua di entrare nell'unità. lasciare che l'aria fuoriesca dall'unità prima di girare completamente l'acqua, quindi lasciare scorrere l'acqua per drenarla per 3-4 minuti o fino a quando tutte le particelle non vengono lavate dall'addolcitore presenti dall'acqua pulita nel tubo di scarico.

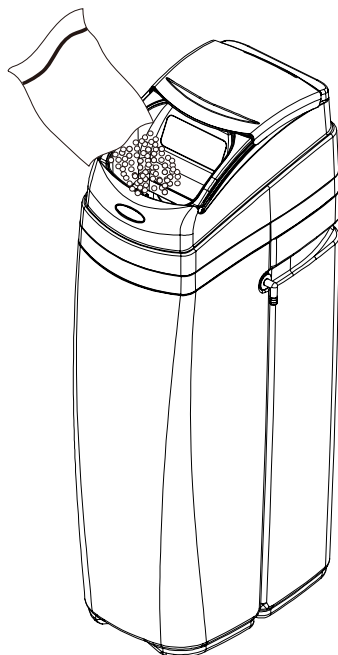
6. Premere un tasto qualsiasi per mantenere la posizione di RISCIAQUO. controllare il flusso della linea di scarico. consentire all'acqua di funzionare per 3-4 minuti o fino a quando l'acqua è limpida.

7. Premere un tasto qualsiasi per avanzare alla posizione REFILL. controllare che la valvola stia riempiendo l'acqua nel serbatoio della salamoia. lasciare che la valvola si riempia per l'intera quantità di tempo visualizzata sullo schermo per assicurare una soluzione salina adeguata per la rigenerazione successiva.

8. La valvola passerà automaticamente alla posizione SERVICE. Aprire la manopola di uscita sul bypass con l'attrezzo di bypass fornito. Con il bypass aperto, aprire il rubinetto dell'acqua trattata più vicino e lasciare scorrere l'acqua fino a quando non è pulita.

9. Aggiungi sale nel cabinato. Metti 40 kg di addolcitore d'acqua cristallina nel decodificatore 1035. quando si rigenera L'unità riempie automaticamente l'acqua al livello corretto.

10. Programmare la valvola.



ATTENZIONE

LA SALAMOIA PUO' IRRITARE GLI OCCHI, LA PELLE O UNA FERITA. SCIACQUARE DELICATAMENTE LE AREE VENUTE A CONTATTO CON ACQUA FRESCA. TENERE IL SISTEMA FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

PASSAGGIO DI ACQUA NON ADDOLCITA DURANTE LA RIGENERAZIONE

La rigenerazione può durare fino ad un massimo di 60 minuti, dopo il quale l'addolcitore rientrerà in funzione automaticamente. Durante la rigenerazione, l'acqua non addolcita bypasserà automaticamente l'addolcitore e sarà disponibile per l'utilizzo. Si raccomanda di utilizzare meno acqua calda possibile per evitare che troppa acqua non addolcita passi nella caldaia. Di default, la rigenerazione viene impostata per essere effettuata in orari notturni proprio per evitare che venga utilizzata acqua non addolcita nei momenti di maggior utilizzo.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE

CONTROLLA IL LIVELLO DI SALE

Controllare la quantità di sale una volta al mese. Rimuovere il coperchio del cabinato o della bombola ed assicurarsi che il livello di sale sia sempre superiore a quello della salamoia.

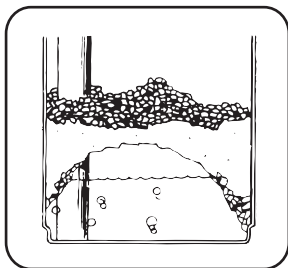
NOTA: NON DOVRESTI RIUSCIRE A VEDERE DELL'ACQUA ALL'INTERNO DEL CABINATO O DELLA BOMBOLA

AGGIUNGERE IL SALE

Usare sempre sale pulito per addolcimento. Il sale da cucina è sconsigliato perché comprende dei frammenti insolubili che potrebbero causare problemi al funzionamento del sistema. Aggiungere il sale direttamente nella bombola, in modo che ci sia sempre la quantità sufficiente per effettuare la prossima rigenerazione.

BRIDGING

L'umidità o il tipo errato di sale possono creare uno spazio vuoto tra lo stesso e l'acqua, conosciuto come "bridging". Questo fenomeno impedisce alla salamoia di formarsi, e fa sì che l'acqua non venga addolcita.



In caso di bridging, dare dei leggeri colpi sul cabinato o versare dell'acqua calda all'interno della bombola, per rompere o sciogliere i cumuli di sale. Attendere qualche ora che il sale si scioglia e poi avviare una rigenerazione manuale.

Pulizia resine

E' consigliato l'utilizzo di un prodotto apposito per effettuare una regolare pulizia delle resine, nel caso in cui l'acqua da trattare presenti del ferro. La quantità di prodotto e la frequenza sono determinati dalla quantità di ferro (fare riferimento ad un tecnico o seguire le indicazioni sulla confezione del prodotto).

Abbi cura del tuo addolcitore

Per mantenere un'estetica gradevole, pulire regolarmente l'esterno del proprio addolcitore con una soluzione di sapone delicato. Non usare spugne abrasive, ammoniaci o solventi. Assicurarsi che il sistema non sia esposto a temperature sotto lo zero.

MANUTENZIONE VALVOLA BNT 7650



ATTENZIONE

Lo smontaggio mentre è sotto pressione può causare allagamenti. Seguire sempre questi passaggi prima di riparare la valvola.

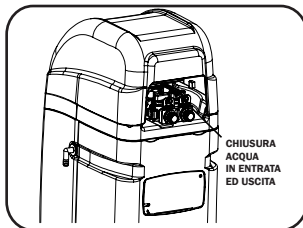
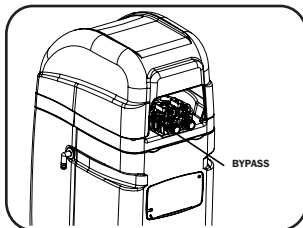


ATTENZIONE

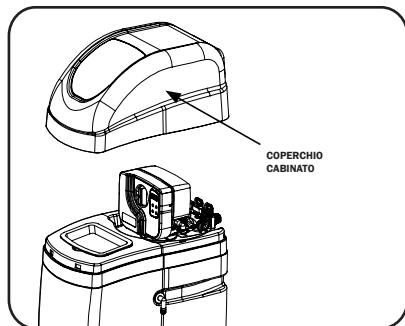
Pericolo di shock elettrico! scollegare l'unità prima di rimuovere il coperchio o accedere a qualsiasi passaggio di controllo interno.

PRIMA DELL'INSTALLAZIONE

1. Disattivare l'alimentazione idrica all'addolcitore utilizzando lo strumento bypass applicato sul bypass.



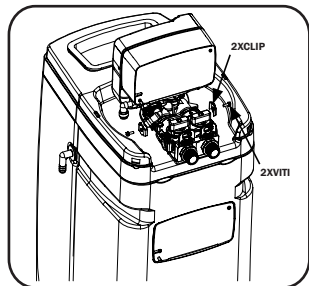
2. Scaricare la pressione dell'acqua nell'addolcitore facendo passare momentaneamente il controllo nella posizione di lavaggio in controcorrente. Riporta il controllo nella posizione In servizio.
3. Scollegare il cavo di alimentazione dalla valvola di controllo.



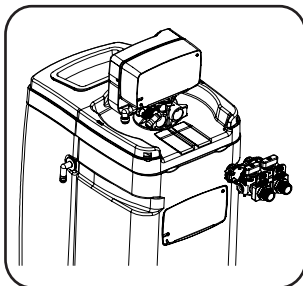
4.

5. Scollegare la linea di salamoia.

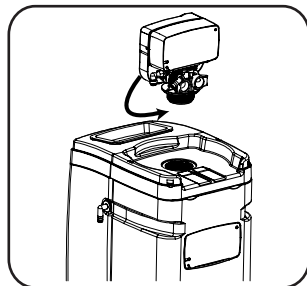
6. Disconnettere il collegamento della linea di scarico.



7. Rimuovere le clip che collegano la valvola di controllo e il bypass.

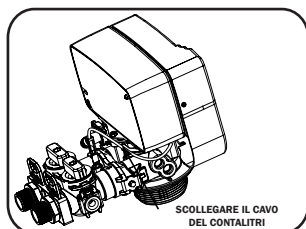


8. Scollegare l'addolcitore dal bypass.

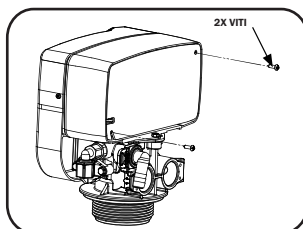


9. Rimuovere la valvola dall'addolcitore.

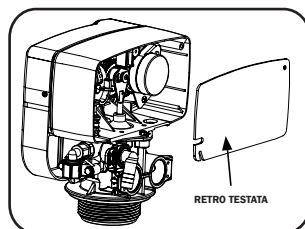
SOSTITUZIONE TESTATA



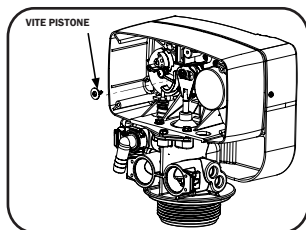
1. Scollegare il cavo del misuratore dallo strumento. (se il cavo del misuratore è collegato).



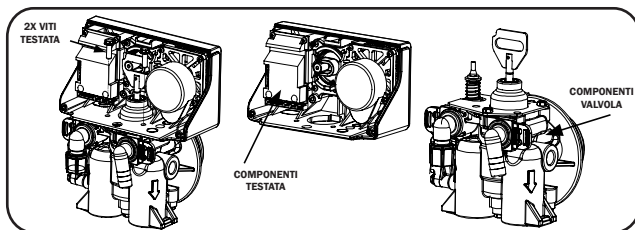
2. Rimuovere le due viti dal coperchio posteriore della valvola.



3. Rimuovi il coperchio posteriore



4. Rimuovere la vite del pistone (con rondella) dall'asta del pistone.



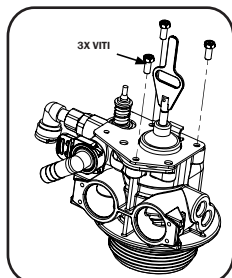
5. Rimuovere le due viti dalla testata come in figura.

6. Estrarre la testata.

7. Sostituire la testata e rieffettuare tutti i passaggi di questa sezione a ritroso.

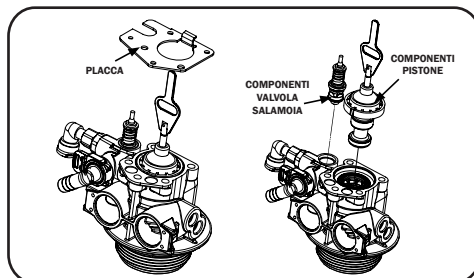
SOSTITUZIONE

PISTONE E/O VALVOLA SALAMOIA



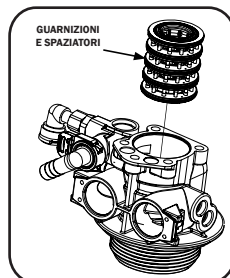
1. Seguire i passi dall'1 al 6 della sezione sostituzione testata

2. Rimuovere le 3 viti dalla placca metallica posta sul corpo della valvola.



3. Rimuovere la placca metallica dal corpo della valvola ed estrarre il pistone. Anche la valvola salamoia può essere estratta in questa fase.

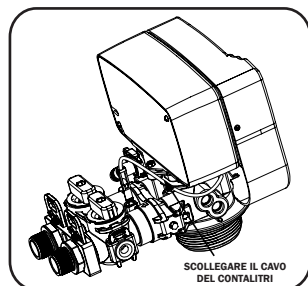
GUARNIZIONI E/O SPAZIATO



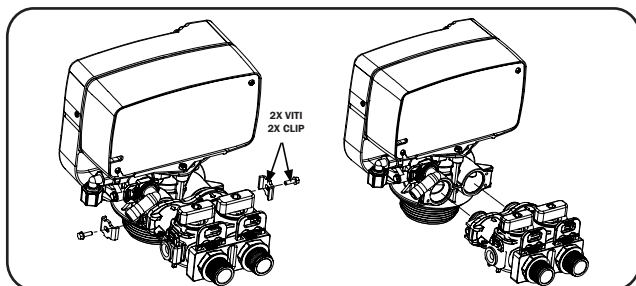
4. Rimuovere il corpo di guarnizioni e spaziatori, lubrificarlo con del silicone e reinserirlo al suo posto

5. Ripetere le fasi a ritroso dopo aver terminato le operazioni

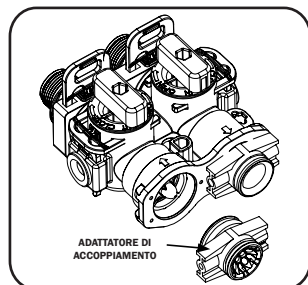
SOSTITUZIONE CONTALITRI



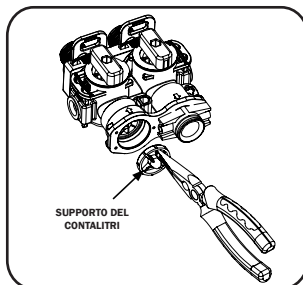
1. Scollegare il cavo del contaltri (se collegato).



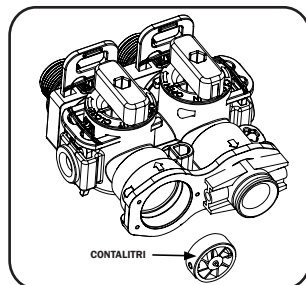
2. Scollegare le clip e rimuovere il bypass dalla valvola.



3. Rimuovere l'adattatore di accoppiamento dal bypass.

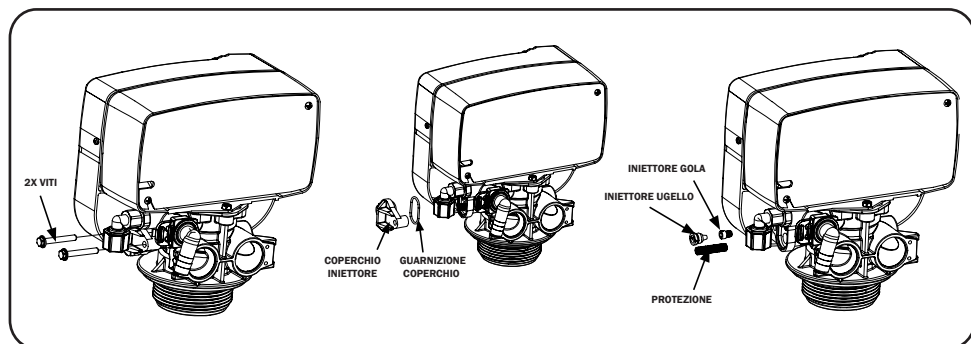


4. Rimuovere il supporto del contaltri dal bypass



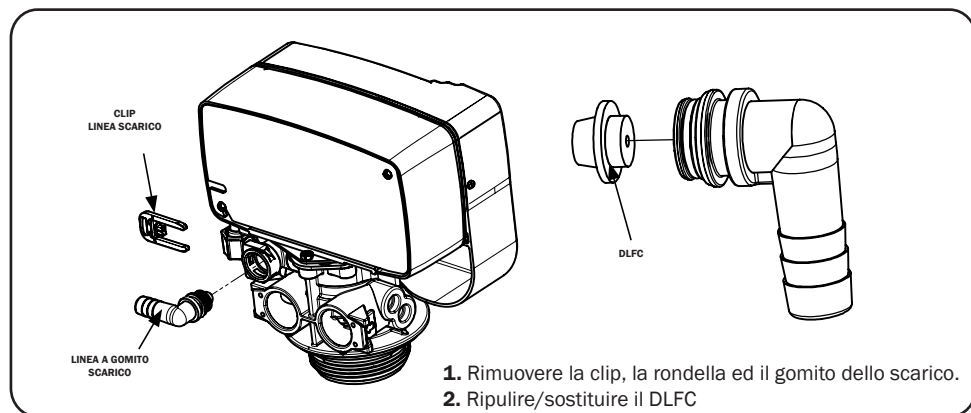
5. Rimuovere il contaltri e sostituirlo

ESPLOSO INIETTORE



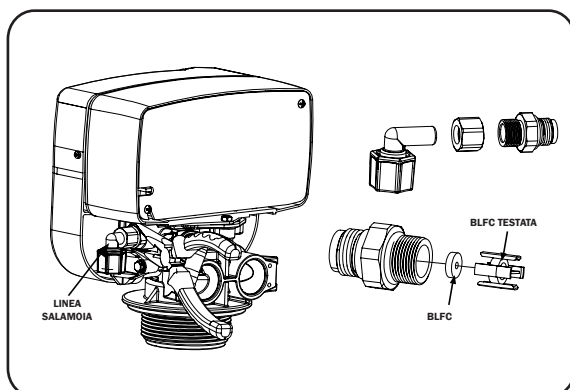
- 1.** Rimuovere le due viti sul coperchio dell'iniettore.
- 2.** Estrarre la copertura dell'iniettore, controllare l'o-ring.
- 3.** Svitare l'ugello dell'iniettore e la gola dell'iniettore, pulirlo e sostituirlo.
- 4.** Estrarre lo schermo, pulirlo e sostituirlo

SOSTITUZIONE DEL DLFC

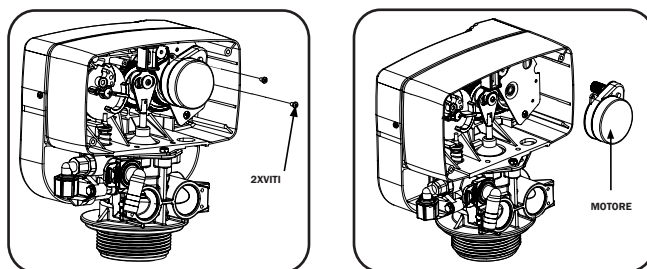


SOSTITUZIONE DEL BLFC

1. Usa una pinza affilata per avvitare l'asse della linea di salamoia.
2. Rimuovere il supporto BLFC dal raccordo di rame.
3. Pulire/sostituire il tasto BLFC



SOSTITUZIONE MOTORE



1. Seguire le fasi da 1 a 3 della sezione sostituzione testata.
2. Rimuovere le due viti del motore. Rimuovere il motore (scollegare gli eventuali cavi collegati, se presenti) prestando attenzione ai pin sotto il motore.
3. Sostituire il motore.

PROBLEMA	DESCRIZIONE
1. L'ADDOLCITORE FORNISCE ACQUA DURA A. Il bypass è aperto B. E' finito il sale C. Iniettori ostruiti D. Entra poca acqua nel tino sale E. Perdite al tubo distributore F. Perdite interne alla valvola G. Contaltri inceppato H. Cavo del contaltri non collegato I. Programmazione errata	1. A. Chiudere il bypass B. Aggiungere sale nel tino salamoia ed assicurarsi che superi il livello dell'acqua C. Sostituire gli iniettori D. Controllare il tempo di riempimento del tino salamoia e pulire la linea dell'acqua in entrata se ostruita E. Assicurarsi che il tubo distributore non sia danneggiato. Controllare la valvola pilota e le guarnizioni F. Sostituire guarnizioni e spaziatori oppure il pistone G. Rimuovere l'ostruzione del contaltri H. Controllare che il cavo del contaltri sia ben collegato alla valvola. I. Riprogrammare la valvola insrendo la corretta modalità di rigenerazione.
2. L'ADDOLCITORE NON RIESCE AD EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE A. Interruzione dell'alimentazione elettrica B. La testata non funziona correttamente C. Motore della valvola difettoso D. Programmazione errata	2. A. Assicurarsi che la valvola sia sempre alimentata correttamente (controllare fusibili, spian elettrica, catena ed interruttore) B. Sostituire il contaltri C. Sostituire il motore D. Controllare la programmazione e riprogrammare, se necessario
3. IL SISTEMA UTILIZZA TROPPO SALE A. Impostazioni sale errate B. Eccesso di acqua nel tino sale C. Programmazione errata	3. A. Controllare consumo ed impostazioni del sale B. Vedere n.7 C. Controllare la programmazione e riprogrammare, se necessario
4. PERDITA DI PRESSIONE NELL'ACQUA A. Accumulo di ferro nelle tubazioni che forniscono l'acqua all'addolcitore B. Aumento di presenza di ferro nell'acqua C. Iniettori ostruiti a causa di materiale disperso nell'acqua diffuso da un recente intervento alle tubazioni	4. A. Pulire le tubazioni dell'acqua in entrata al sistema B. Pulire la valvola ed aggiungere resina pulita. Aumentare la frequenza di rigenerazione. C. Rimuovere il pistone e pulire la valvola
5. FUORI USCITA DI RESINA DALLO SCARICO A. Presenza di bolle d'aria B. DLFC troppo grande	5. A. Assicurarsi che sia presente un efficiente sistema di spurgo dell'aria. Controllare. B. Assicurarsi che la linea di scarico sia della giusta misura
6. PRESENZA DI FERRO NELL'ACQUA ADDOLCITA A. Resine sporche o sature B. DLFC troppo grande	6. A. Controllare il risciacquo, livello di acqua nel tino salamoia. Aumentare la frequenza di rigenerazioni. Aumentare il tempo di risciacquo. B. Includere un sistema di filtrazione per il ferro
7.PRESENZA DI ECCESSIVA ACQUA NEL TINO SALE A. DLFC ostruito B. Valvola guasta C. Programmazione errata	7. A. Pulire DLFC B. Sostituire la valvola salamoia C. Controllare la programmazione e riprogrammare, se necessario
8. L'ACQUA ADDOLCITA CONTIENEE SALE A. Iniettori ostruiti B. Malfunzionamento testata C. Materiale estraneo nella valvola D. Materiale estraneo nel BLFC E. Bassa pressione d'esercizio F. Programmazione errata	8. A. Pulire gli iniettori e sostituire la protezione B. Sostituire il contaltri C. Pulire o sostituire la valvola salamoia D. Pulire BLFC E. Aumentare la pressione dell'acqua F. Controllare la programmazione e riprogrammare, se necessario
9. L'ADDOLCITORE NON RIESCE A RIEMPIRE DI ACQUA IL TINO A. Il DLFC è ostruito B. Iniettori ostruiti C. Protezione dell'iniettore ostruita D. Pressione dell'acqua corrente insufficiente E. Perdita interna F. Programmazione errata G. La testata non funziona correttamente	9. A. Pulire il DLFC B. Pulire o sostituire gli iniettori C. Sostituire la protezione D. Aumentare la pressione (deve essere di almeno 1,4) E. Sostituire guarnizioni e spaziatori o corpo pistone F. Controllare la programmazione e riprogrammare, se necessario G. Sostituire il contaltri
10. IL SISTEMA NON CESSA DI RIGENERARSI A. La testata non funziona correttamente B. Interruttori guasti o danneggiati C. E' stato riscontrato un problema durante una delle fasi di rigenerazione	10. A. Sostituire il contaltri B. Sostituire l'interruttore o sistemare il guasto C. Sostituire o reinstallare la camera di rigenerazione
11. ESCE CONTINUAMENTE ACQUA DALLO SCARICO A. Sono presenti dei materiali estranei tra i circuiti della valvola B. Perdita interna C. La valvola è bloccata nella fase di risciacquo, aspirazione o sciacquo D. Motore bloccato o denti degli ingranaggi rovinati E. La testata non funziona correttamente	11. A. Rimuovere il pistone e controllare. Rimuovere materiale estraneo e controllare la valvola mentre effettua le varie fasi di rigenerazione B. Sostituire le guarnizioni o il pistone C. Sostituire il pistone o le guarnizioni e gli spaziatori D. Sostituire il motore del contaltri e controllare che siano presenti tutti i denti degli ingranaggi E. Sostituire il contaltri

